

**ПУРОВСКИЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ КОНДЕНСАТА  
СКЛАД СУГ  
НАСОСНО-КОМПРЕССОРНАЯ  
СТАДИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ Р  
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
ДВУХВЕНТИЛЬНЫЙ КЛАПАННЫЙ БЛОК  
03.006.1-20.01-033.01.01-ПТ1-ОЛЗ**

Ревизия	Статус	Дата	Выполнил	Проверил	Утвердил
00		23.03.2023	Скрыпник	Пантюхин	Печенникова

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамн. Инв. №

Редакция	Статус	Дата	Изменение/Описание Изменения
00		23.03.2023	Утверждено

Уточнения	
№ Уточнения	Описание Уточнений / Ссылка

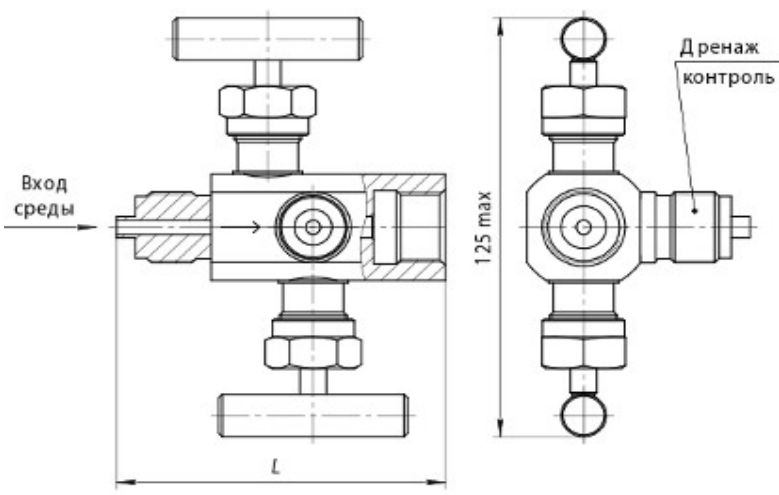
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взамн. Инв. №



Формат А3

2.19	Диаметр присоединяемого трубопровода (манометр) выход, мм	наружная M20x1,5			ТКП					
2.20	Марка материала присоединяемого трубопровода (муфты)	09Г2С			ТКП					
2.21	Класс прочности присоединяемого трубопровода	-			ТКП					
2.22	Тип резьбы для муфтовых/штуцерных клапанов	M20x1,5			ТКП					
2.23	Присоединение контрольного метрологического оборудования	да			ТКП					
2.24	Наружное антикоррозионное покрытие	да			ТКП					
2.25	Габаритный размер, мм	87			ТКП					
2.26	Масса, кг	0,8			ТКП					
2.27	Полный срок службы до списания/назначенный срок службы, лет	30			ТКП					
2.28	Поный ресурс до списания/назначенный ресурс, лет	30			ТКП					
2.29	Наработка на отказ, не менее, циклов	-			ТКП					
2.30	Отказ арматуры является критическим (ГОСТ Р 56001)	нет			ТКП					
2.31	Испытания на огнестойкость согласно СТ ЦКБА 001	нет			ТКП					
2.32	Криогенные испытания по ГОСТ 34294	нет			ТКП					
2.33	Дополнительная комплектация	приварная муфта из стали 09Г2С резьба внутренняя M20x1,5			ТКП					
2.34	Комплект монтажных частей	с уплотнительным кольцом			ТКП					
2.35	Требования по нанесению значения параметров на оборудование для визуальной оценки и контроля	<input checked="" type="checkbox"/> Условный проход								
		<input checked="" type="checkbox"/> Марка материала								
		<input checked="" type="checkbox"/> Заводской номер								
		<input checked="" type="checkbox"/> Направление подачи давления								
		<input checked="" type="checkbox"/> Внешнее покрытие оборудования выполнить согласно СТ.ЦКБА 079								
Изн.№ подл.										
Подпись и дата										
Взам. инв. №										
					03.006.1-20.01-033.01.01-ПТ1-ОЛЗ				Лист	
									3	
					Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

3	Комплект поставки (в т.ч. требования к ЗИП, если применимо)									
№	в т.ч.	Позиция	Комментарии	Приложение раскрываю- щее требование	Требуемый документ от претендента в составе ТП подтверждающий выполнение требования	Напра- в- ление экспер- тизы**	Значен- ие парам- етра/ описан- ие от претен- дента	Ком- мента- рий	Прило- жен доку- мент/ пункт	
3.1	Двухвентильный клапанный блок с узлами и комплектующими изделиями	да		Приложе- ние к ОЛ - ТЕХНИЧЕС- КИЕ ТРЕБОВА- НИЯ НА ИЗГОТОВ- ЛЕНИЕ И ПОСТАВКУ ЗАПОРНО- РЕГУЛИ- РУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ, п.6.3.2						
3.2	Комплект присоединительных (ответных) муфт	да	материал муфты приварной на входе в клапанный блок - сталь 09Г2С. Муфта приваривается к трубе 32х3,5 ГОСТ 8734- 75/09Г2С ГОСТ 8733- 74							
3.3	Комплект ЗИП	да	Перечень запасных частей предварительно согласовывается с Заказчиком. Поставщик представляет детализированный прайс-лист с каталожными номерами рекомендованных запасных частей.		ТКП					
3.4	Комплект документации	да			ТКП					
3.5	Теплоизоляционный защитный кожух для клапана	нет			ТКП					
Инв.№ подл.										
Взам. инв. №										
Подпись и дата										
					03.006.1-20.01-033.01.01-ПТ1-ОЛЗ					Лист
										4
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата					

4		Требования к разработке, оформлению и согласованию документации									
№		Вид документации		Требование		Коммент. (опционально)					
4.1		Конструкторская документация		На русском языке (на бумажном носителе и в электронном виде) Расчет на прочность основных деталей (в том числе ответных фланцев при наличии)		В случае оборудования иностранного производителя документация может быть представлена на английском и на русском языках.		Приложение №1 к ОЛ - Технические Требования, п.6.3.3			
4.2		Эксплуатационная документация		На русском языке (на бумажном носителе и в электронном виде)							
4.3		Разрешительная документация		Поставщик самостоятельно и за свой счет обеспечивает получение всех разрешительных документов, в том числе на осуществление доставки негабаритного оборудования и оборудования, требующего особых условий доставки							
5		Дополнительные требования									
5.1		Габаритный чертеж									
											
6		Таблица А1 Состав перекачиваемого продукта									
		Наименование		Значение							
				Азот			Воздух				
6.1		Компоненты		мол.доли		масс.доли		мол.доли		масс.доли	
6.2		Жидкая двуокись углерода, Углекислый газ (CO2)				-		-		-	
Изм. № подл.											
Подпись и дата											
Взам. инв. №											
						03.006.1-20.01-033.01.01-ПТ1-ОЛЗ				Лист	
										5	

